

# ISOFLEX TOPAS NB 52, NB 152

Синтетическая смазка для подшипников качения и скольжения



## Преимущества использования

- Долгий срок службы при воздействии воды и водных сред благодаря специальному загустителю
- Долгие годы успешного использования в автомобильной промышленности и промышленности строительных машин

## Описание

ISOFLEX TOPAS NB 52 – это смазка для подшипников качения и скольжения для использования в широком диапазоне рабочих температур. Она состоит из масла ПАО и бариевого комплексного мыла. Специальный загуститель из бариевого мыла, который используется в смазках ISOFLEX TOPAS NB 52 и 152, обеспечивает хорошую нагрузочную способность, а также устойчивость к воде и активным средам, в отличие от других мыльных загустителей. Оба продукта показывают хорошую устойчивость к окислению и старению, надежно защищают от коррозии. Бариевое комплексное мыло Klüber зарегистрировано по стандарту ELINCS и одобрено организацией GASG (Global Automotive Stakeholders Group).

ISOFLEX TOPAS NB 152 может использоваться в широком температурном диапазоне от -40 °C до 150 °C. ISOFLEX TOPAS NB 52 подходит для использования при температуре от -50 °C до 120 °C и, в зависимости от применения, при кратковременном воздействии температуры до 150 °C, например, в закрытых зубчатых передачах.

## Применение

ISOFLEX TOPAS NB 52 – это многоцелевая смазка для различных применений:

- Для подшипников качения и скольжения при высоких скоростях и нагрузках, также для использования при низких температурах,
- Для смазывания зубьев шестерен в прецизионных передачах (например, конические пары в мельницах, электромеханических активаторах клапанов),
- Для электрических контактов и компонентов в целях снижения электрического сопротивления в узле смазки.

В дополнение, ISOFLEX TOPAS NB 152 совместим со многими пластиками.

ISOFLEX TOPAS NB 152 преимущественно используется для подшипников качения и скольжения, например, подшипников ступиц гоночных автомобилей, подшипников вентиляторов, насосов. Смазка также пригодна для смазывания пар пластик/пластик или пар пластик/сталь.

## Указания по применению

Наносится кистью, шпателем, смазочным шприцем или из картуша. Спреи не следует оставлять под воздействием прямых солнечных лучей и при температуре выше 50 °C.

## Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

| Упаковка      | ISOFLEX TOPAS NB 152 | ISOFLEX TOPAS NB 52 | ISOFLEX TOPAS NB 52 Spray |
|---------------|----------------------|---------------------|---------------------------|
| спрей, 400 мл | -                    | -                   | +                         |
| картуш, 400 г | +                    | +                   | -                         |
| банка, 1 кг   | +                    | +                   | -                         |
| ведро, 28 кг  | +                    | +                   | -                         |

# ISOFLEX TOPAS NB 52, NB 152

Синтетическая смазка для подшипников качения и скольжения

| Информация о продукте                                                                                                  | ISOFLEX TOPAS NB 52                     | ISOFLEX TOPAS NB 52 Spray               | ISOFLEX TOPAS NB 152                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Артикульный номер                                                                                                      | 004131                                  | 081326                                  | 004145                                  |
| Химический состав, загуститель                                                                                         | бариевое комплексное мыло               | бариевое комплексное мыло               | бариевое комплексное мыло               |
| Химический состав, тип масла                                                                                           | масло на основе синтетических углеводов | масло на основе синтетических углеводов | масло на основе синтетических углеводов |
| Нижний уровень рабочей температуры                                                                                     | -50 °C / -58 °F                         | -50 °C / -58 °F                         | -40 °C / -40 °F                         |
| Верхний уровень рабочей температуры                                                                                    | 120 °C / 248 °F                         | 120 °C / 248 °F                         | 150 °C / 302 °F                         |
| Цвет                                                                                                                   | бежевый                                 | бежевый                                 | бежевый                                 |
| Структура                                                                                                              | гомогенная                              | гомогенная                              | гомогенная                              |
| Структура                                                                                                              | коротковолокнистый                      | коротковолокнистый                      | волокнистая                             |
| Плотность при 20°C                                                                                                     | прибл. 0,96 г/см³                       | прибл. 0,96 г/см³                       | прибл. 0,96 г/см³                       |
| Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, нижний уровень значения                                                        | 265 x 0.1 мм                            | 265 x 0.1 мм                            | 265 x 0.1 мм                            |
| Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, верхний уровень значения                                                       | 295 x 0.1 мм                            | 295 x 0.1 мм                            | 295 x 0.1 мм                            |
| Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ратационный вискозиметр, нижний уровень значения            | 4 000 мПа•сек                           | 4 000 мПа•сек                           | 5 500 мПа•сек                           |
| Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ратационный вискозиметр, верхний уровень значения           | 8 000 мПа•сек                           | 8 000 мПа•сек                           | 9 500 мПа•сек                           |
| Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C                                    | прибл. 5,9 мм²/сек                      | прибл. 5,9 мм²/сек                      | прибл. 14,5 мм²/сек                     |
| Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C                                     | прибл. 30 мм²/сек                       | прибл. 30 мм²/сек                       | прибл. 100 мм²/сек                      |
| Свойства смазок по защите от коррозии, DIN 51802,(SKF-EMCOR), продолжительность теста: 1 неделя, дистиллированная вода | 0 степень коррозии                      | 0 степень коррозии                      | 0 степень коррозии                      |
| Коррозионное воздействие на медь, DIN 51811, (смазка), 24 ч./100°C                                                     | 1 - 100 степень коррозии                | 1 - 100 степень коррозии                |                                         |
| Коррозионное воздействие на медь, DIN 51811, (смазка), 24 ч./120°C                                                     |                                         |                                         | 1 - 120 степень коррозии                |
| Сепарация масла, ASTM D 6184, после 30 ч./100°C                                                                        | <= 3 весовых %                          | <= 3 весовых %                          | <= 2 весовых %                          |
| Точка каплепадения, DIN ISO 2176                                                                                       | >= 240 °C                               | >= 240 °C                               | >= 240 °C                               |
| Стабильность смазок против окисления, DIN 51808, 100 ч./99°C, падение давления                                         | <= 0,3 бар                              | <= 0,3 бар                              | <= 0,1 бар                              |
| Скоростной параметр (n x dm)                                                                                           | прибл. 1 000 000 мм/мин                 | прибл. 1 000 000 мм/мин                 | прибл. 600 000 мм/мин                   |



| Информация о продукте                                                                                                      | ISO FLEX TOPAS<br>NB 52 | ISO FLEX TOPAS<br>NB 52 Spray | ISO FLEX TOPAS<br>NB 152 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| Водостойкость, DIN 51807 ч.01, 3 ч / 90°C, оценочная<br>степень                                                            | <= 1 - 90               | <= 1 - 90                     | 0 - 90                   |
| Минимальный срок хранения при условии хранения<br>продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без<br>замораживания | 36 мес.                 | 24 мес.                       | 36 мес.                  |



## ISOFLUX TOPAS NB 52, NB 152

Синтетическая смазка для подшипников качения и скольжения

### Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.

Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.



компания группы Freudenberg