

СМАЗЫВАНИЕ, ВОССТАНОВЛЕНИЕ И СЕРВИС ЗУБЧАТЫХ ПРИВОДОВ

Компания Klüber Lubrication является признанным мировым лидером в производстве специальных смазочных материалов.

Нам хочется отметить, что в линейке продуктов компании особое место занимают смазки для больших открытых зубчатых приводов (ОЗП).

Компания Klüber Lubrication была одним из первых производителей несколько десятилетий назад, кто разработал и внедрил комплексную программу производства смазочных материалов и сервисного обслуживания ОЗП для своих клиентов.

Наша компания производит смазочные материалы для ОЗП по схеме А-В-С-Д:

А - праймер-смазки (для выставления и корректирования пятна контакта зубчатой смазки);

В - прирабатывающие смазки (для приработки новых или отремонтированных зубчатых пар);

С - эксплуатационные смазки (с большим выбором вязкости базового масла и способов их нанесения), применяются, как правило,

через централизованную систему смазывания;

Д - ремонтные или восстановительные смазки (для восстановления поврежденных поверхностей зубьев).

На рынке эти продукты представлены двумя брэндами: серия Grafloscop (графитосодержащие, «черные», смазки для ОЗП) и серия Klüberfluid (не содержащие графита, «белые», загущенные флюиды для ОЗП).

Однако в этой статье нам хотелось бы уделить внимание дополнительному сервисному обслуживанию ОЗП, которое наша компания может предложить бесплатно своим клиентам.

Постараемся вкратце изложить суть сервисного обслуживания и его составные элементы.

1. Сервисное обслуживание ОЗП проводится с целью инспекции ОЗП на предприятии 1-2 раза в год или (если того требует ситуация, по мнению клиента) с целью предупреждения или предотвращения повреждений ОЗП, оценки несущей

способности поверхности зубьев и фланцев и распределения нагрузки на зубья; выработки концепции дальнейшего смазывания и дополнительных мер, если обнаружены признаки повреждений или начального износа зубьев ОЗП.

2. В рамках этой инспекции проводятся следующие контрольные проверки и измерения:

- измерение вибрации подшипников в опорах ОЗП;
- измерение абсолютной температуры и ее распределения по фланцу зубьев ОЗП;
- фотодокументирование поверхности зубьев ОЗП;
- силиконовые слепки с зубьев ОЗП (в случае необходимости);
- визуальный контроль состояния поверхностей зубьев работающего ОЗП с помощью стробоскопа;
- контроль состояния поверхности зубьев, несущих нагрузку;
- контроль «картинки» распыления, в случае необходимости - регулирование распылительных доз;
- контроль и регулирование расхода смазочного материала.

По окончании инспекции составляется отчет со всеми контрольными замерами, фотографиями, графиками и рекомендациями для дальнейшей эксплуатации ОЗП.

3. В случае необходимости, при наличии износа поверхности зубьев, рекомендуется применение ремонтной (серия D) или прирабатывающей (серия В) смазки или проведение механической обработки (шлифование, фрезерование) поврежденных поверхностей фланцев зубьев. Эти виды работ выполняются исключительно специалистами компании Klüber Lubrication.

Рисунки 1-2 демонстрируют процесс восстановления рабочей поверхности зубьев ОЗП.

Мы надеемся увидеть Вас в числе наших клиентов. Вы сами убедитесь в надежности компании Klüber Lubrication как грамотного технического и делового партнера.

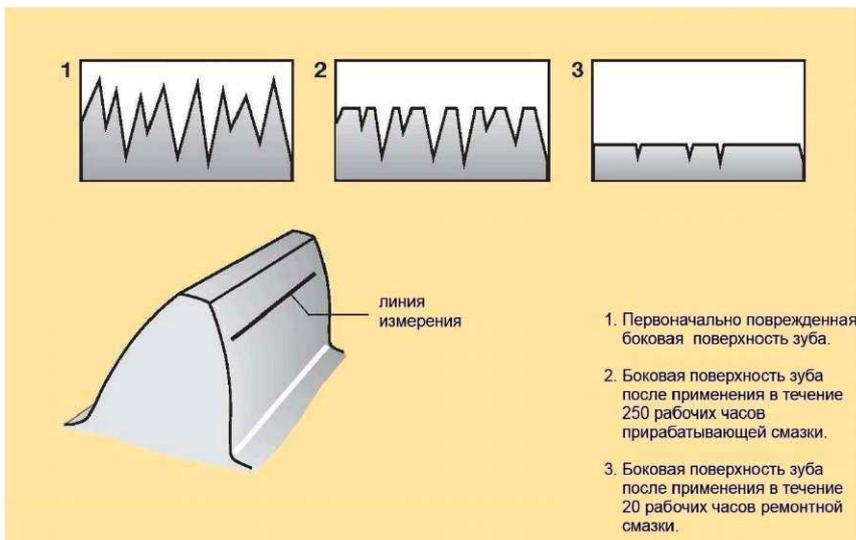


Рис. 1. Выравнивание ("сглаживание") боковой поверхности зуба при устранении поверхностных повреждений

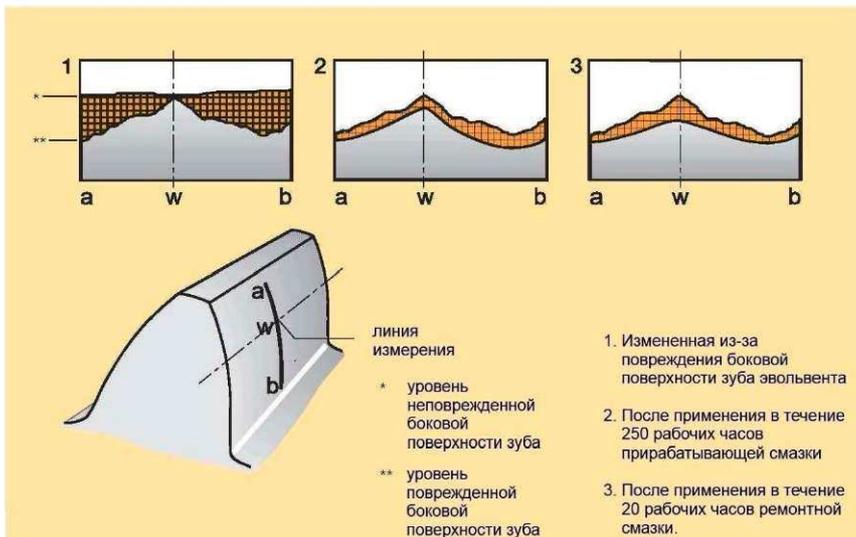


Рис. 2. Изменение формы эвольвенты при устранении повреждения боковой поверхности зуба

ООО «Клүбер Лубрикэйшн»

115432 Москва,
Просп. Андропова, д. 18, кор. 6, оф. 5-12

Павел Копылов
Сервисный инженер
Моб. +7 (965) 218-45-51
Тел.: +7 (499) 418-00-33
Факс: +7 (499) 418-00-34
E-mail: pavel.kopylov@ru.klueber.com

sales@ru.klueber.com
www.klueber.ru